

Отопление, кондиционирование, охлаждение

Высокоэффективные насосы с мокрым ротором

Описание серии Wilo-Stratos-D



APPLIES TO EUROPEAN DIRECTIVE FOR ENERGY RELATED PRODUCTS

Дополнение в серии

Тип

Сдвоенный циркуляционный насос с мокрым ротором, с фланцевым соединением, электронно-коммутируемым мотором с автоматической регулировкой мощности

Применение

Системы отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные системы.

Обозначение

Пример: **Stratos-D 40/1-8**
Stratos Высокоэффективный насос (насос с фланцевым соединением), электронно регулируемый
D Сдвоенный насос
40/ Номинальный диаметр для подсоединения
1-8 Диапазон номинального напора насоса [м]

Особенности/преимущества продукции

- Максимальный КПД благодаря технологии ECM
- Фронтальная панель управления и доступ к клеммному отсеку, различные варианты монтажа, независимое положение дисплея
- Насос прост в установке благодаря комбинированному фланцам PN 6/PN 10 (при DN 32 до DN 65)
- Использование в системах охлаждения/кондиционирования возможно без ограничения при по температуре окружающей среды.
- Корпус насоса с катафорезным покрытием (KTL) для защиты от коррозии при образовании конденсата.
- Расширение системы за счет дополнительных коммуникационных модулей Modbus, BACnet, LON, CAN, PLR, и т. д.
- Дистанционное управление при помощи инфракрасного интерфейса (IR-карта памяти/IR-монитор)
- Интегрируемая система управления сдвоенными насосами через дополнительно устанавливаемые IF-модули Stratos для:
 - возможности режима работы «основной/резервный», с функцией переключения на резервный насос в случае неисправности;
 - оптимизации КПД в период пиковых нагрузок;

Технические характеристики

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10...+110 °C
---	---------------

Электроподключение

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
--------------------	-------------------

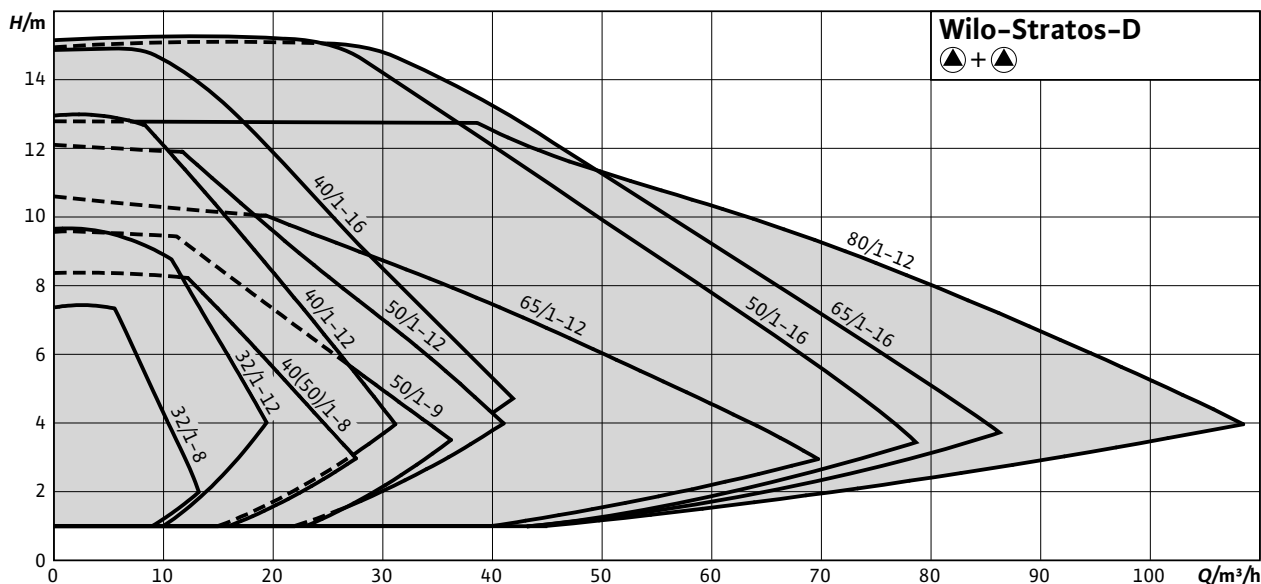
Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Защита мотора	Встроенная
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F

• = допустимо, - = не допустимо

Описание серии Wilo-Stratos-D

Рабочее поле



Stratos-D 40/1-16, Stratos-D 50/1-16 и Stratos-D 65/1-16 смотрите Wilo каталог www.wilo.com

Оснащение/функции

Режимы работы

- Ручной режим управления (n=постоян.)
- Др-с для постоянного перепада давления
- Др-в для переменного перепада давления
- Др-Т для перепада давления, зависящего от температурного режима (программируется через IR-карту памяти, IR-монитор, Modbus, BACnet, LON или CAN)

Ручное управление

- Настройка режимов работы
- Настройка требуемого перепада давления
- Настройка автоматического режима снижения частоты вращения
- Регулировка момента ВКЛ./ВЫКЛ. насоса
- Настройка частоты вращения (ручное переключение)

Автоматическое управление

- Бесступенчатая регулировка мощности в зависимости от режима работы
- Автоматический режим снижения частоты вращения
- Функция разблокирования
- Плавный пуск
- Полная защита мотора со встроенной электронной системой отключения

Внешнее управление

- Управляющий вход «Выкл. по приоритету» (возможно с IF-модулями Stratos)
- Управляющий вход «Мин. мощность по приоритету» (возможно с IF-модулями Stratos)
- Управляющий вход «Analog In 0 – 10 В» (дистанционное переключение частоты вращения) (возможно с IF-модулями Stratos)

- Управляющий вход «Analog In 0 – 10 В» (дистанционное изменение заданного значения) (возможно с IF-модулями Stratos)

Сигнализация и индикация

- Раздельная/обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт) (программируется с помощью IR-карты памяти/IR-монитора)
- Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт)
- Раздельная сигнализация о работе (беспотенциальный нормально разомкнутый контакт) (возможно с IF-модулями Stratos)
- Световой индикатор неисправности
- ЖК дисплей для индикации параметров насоса и кодов ошибок

Обмен данными

- Инфракрасный интерфейс для беспроводного обмена данными с IR-картой памяти/IR-монитором
- Последовательный цифровой интерфейс Modbus RTU для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс BACnet MS/TP Slave для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс CAN для подключения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин (возможно с IF-модулями Stratos).
- Последовательный цифровой интерфейс LON для подключения к сети LONWorks (возможно с IF-модулями Stratos)
- Последовательный цифровой интерфейс PLR для подключения к автоматизированной системе управления зданиями через интерфейс преобразователь Wilo или фирменные модули связи (возможно с IF-модулями Stratos)

Отопление, кондиционирование, охлаждение

Высокоэффективные насосы с мокрым ротором

Описание серии Wilo-Stratos-D

Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Основной/резервный режим работы (автоматическое переключение при неисправности/смена насосов по таймеру): возможны различные комбинации с IF-модулями Stratos (принадлежности)
- Режим параллельной работы двух насосов (включение и отключение при пиковой нагрузке с оптимизацией по КПД): возможны различные комбинации с IF-модулями Stratos (принадлежности)

Оснащение

- Исполнения фланца:
 - Стандартное исполнение для насосов DN 32 – DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16,
 - Стандартное исполнение для насосов DN 80: фланец PN 6 (расчитан PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 6,
 - Специальное исполнение для насосов DN 32 – DN 80: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 16,
- Встроенный перекидной клапан в корпусе насоса
- Гнездо для опционального дополнения IF-модулями Wilo

Объем поставки

- Насос
- Подкладные шайбы фланцевых винтов (при номинальных внутренних диаметрах для подсоединения DN 32 – DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

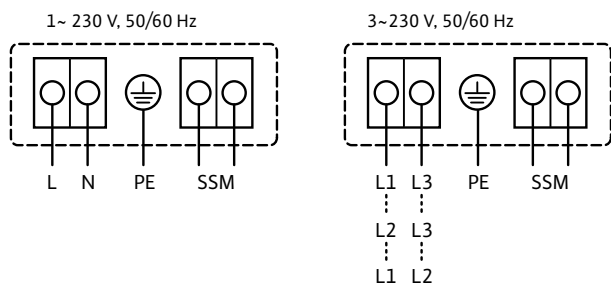
Опции

- Специальные исполнения для рабочего давления PN 16

Принадлежности

- Фланцевые заглушки
- IR-карта памяти
- IR-монитор
- IF-модули Stratos: Modbus, BACnet, CAN, PLR, LON, DP, Ext. Off, Ext. Min., SBM, Ext.Off/SBM

Схема подключения



SSM: обобщенная сигнализация неисправности (нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка 1 А, 250 В ~) Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

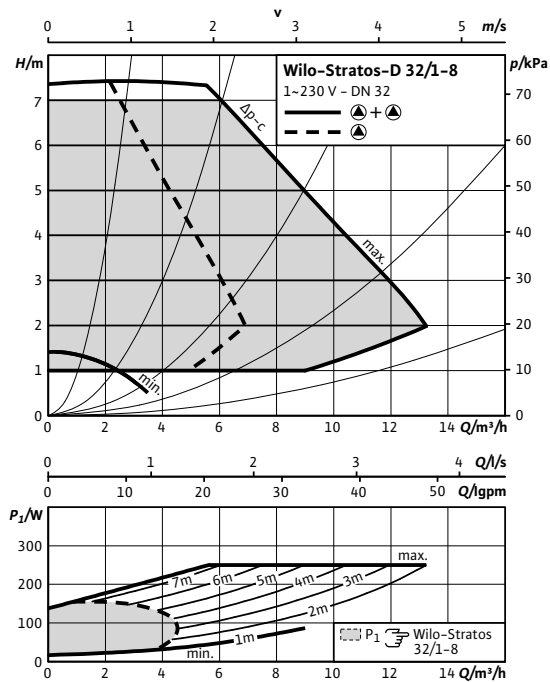
Стандартное исполнение: 1~230 В, 50/60 Гц

Опция: 3~230 В, 50/60 Гц

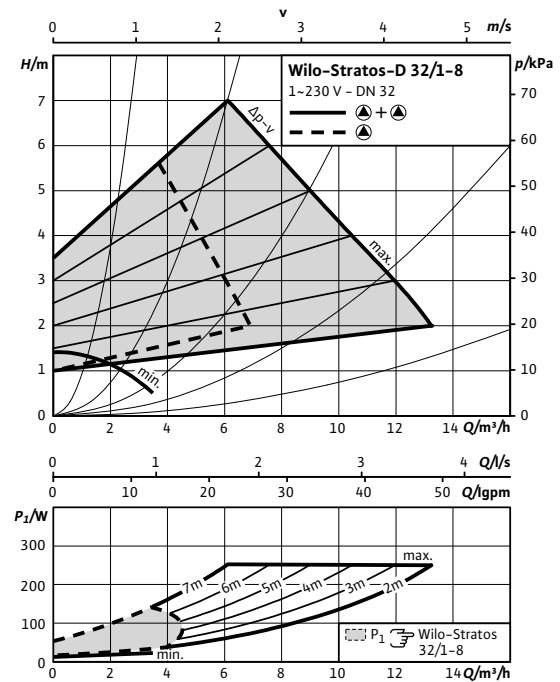
Wilo-Stratos-D 32/1-8

Характеристики

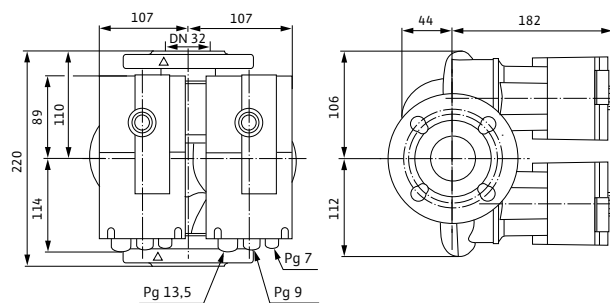
Др-с (постоян.)



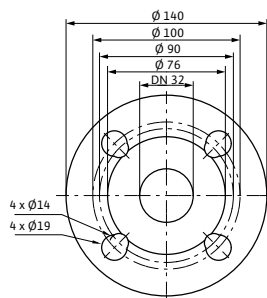
Др-в (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

Тип	Stratos-D 32/1-8
Арт.-№	2095511
Номинальное давление	PN 6/10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 32
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	1400 – 3700 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	100 Вт
Потребляемая мощность P_1	9 – 130 W
Потребление тока I	0,13 – 1,20 A
Вес, прим. m	12 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110°C	3 / 10 / 16 m
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE – 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

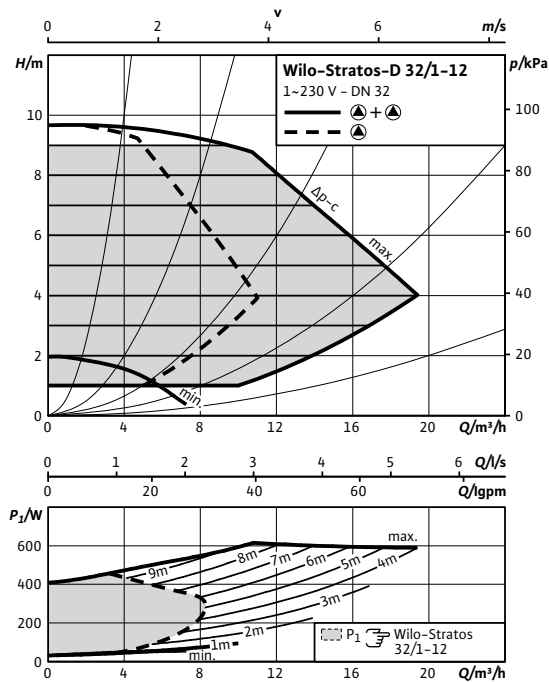
Отопление, кондиционирование, охлаждение

Высокоэффективные насосы с мокрым ротором

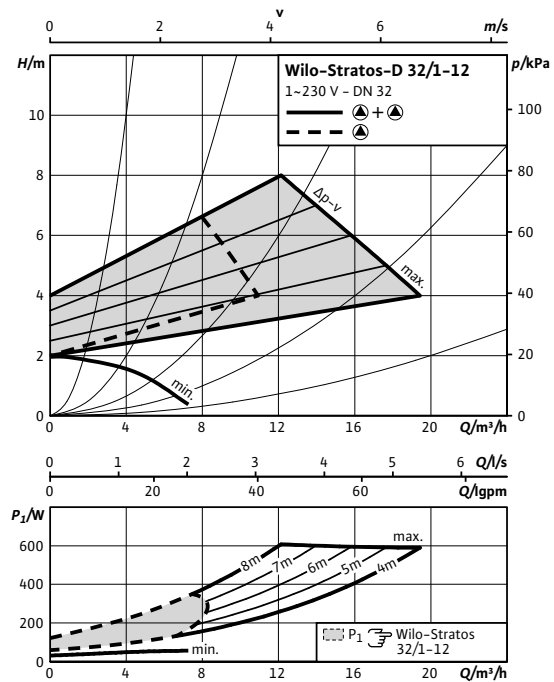
Wilо-Stratos-D 32/1-12

Характеристики

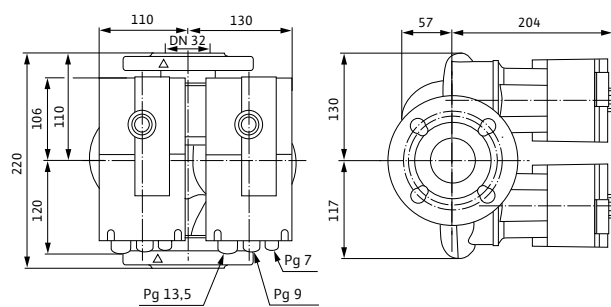
Δp-с (постоян.)



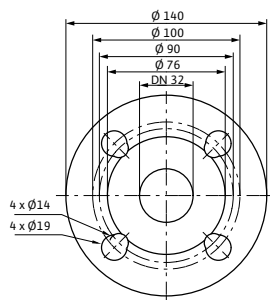
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



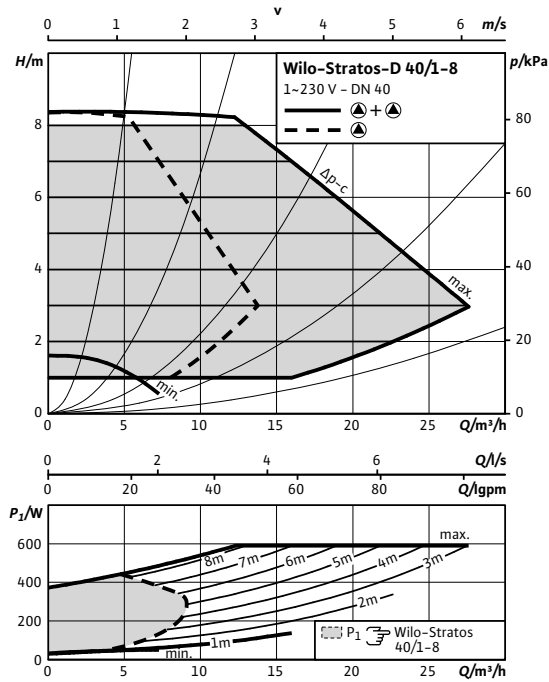
Технические характеристики

Тип	Stratos-D 32/1-12
Арт.-№	2095512
Номинальное давление	PN 6/10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 32
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	1400 - 4800 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	200 Вт
Потребляемая мощность P_1	12 - 310 W
Потребление тока I	0,22 - 1,37 A
Вес, прим. m	16,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3/10/16 m
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

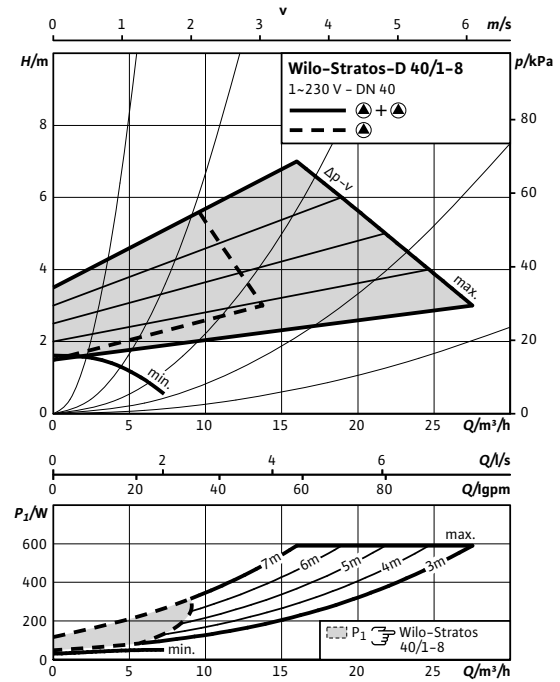
Wilo-Stratos-D 40/1-8

Характеристики

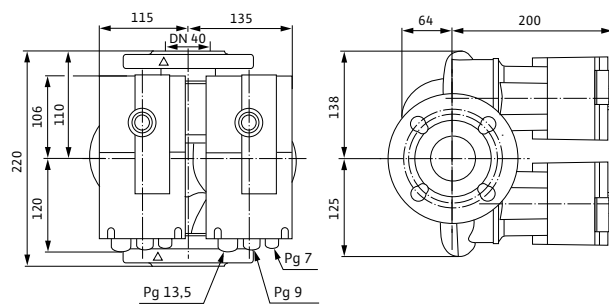
Δp-c (постоян.)



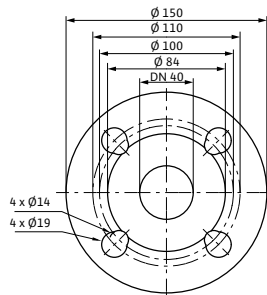
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

Тип	Stratos-D 40/1-8
Арт.-№	2095513
Номинальное давление	PN 6/10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	1400 – 4800 об/мин
Номинальная мощность мотора P ₂	200 Вт
Потребляемая мощность P ₁	12 – 310 W
Потребление тока I	0,22 – 1,37 A
Вес, прим. m	17 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110°C	3 / 10 / 16 m
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

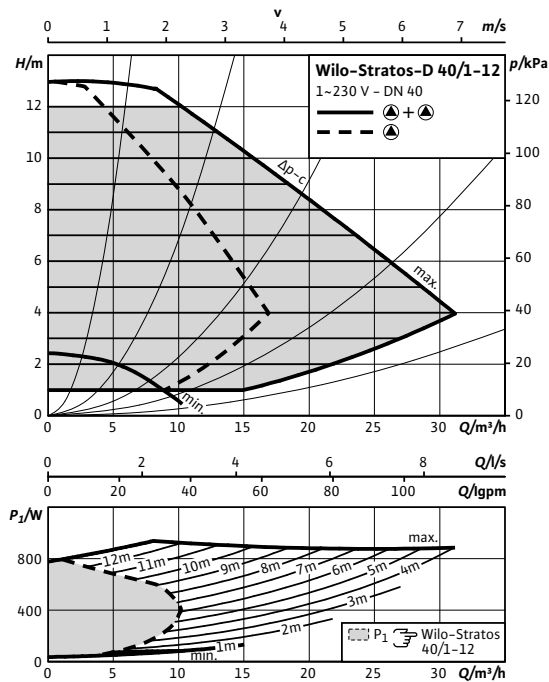
Отопление, кондиционирование, охлаждение

Высокоэффективные насосы с мокрым ротором

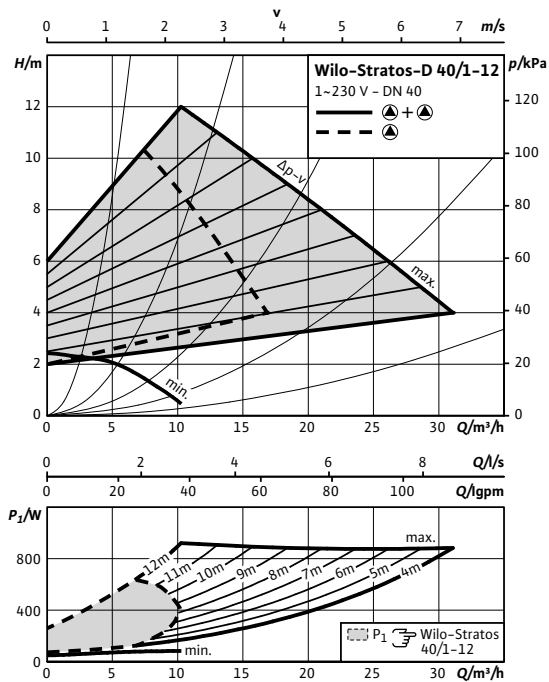
Wilco-Stratos-D 40/1-12

Характеристики

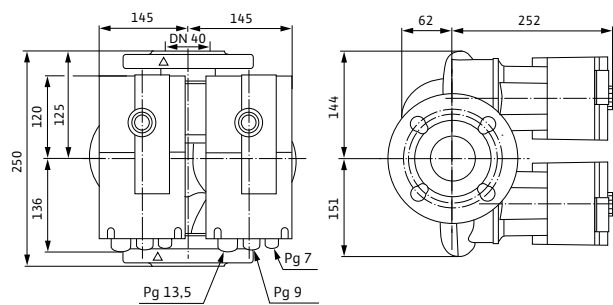
Др-с (постоян.)



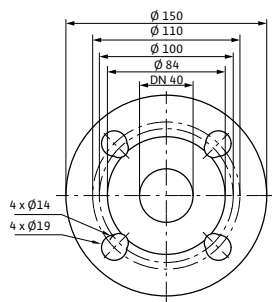
Др-в (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



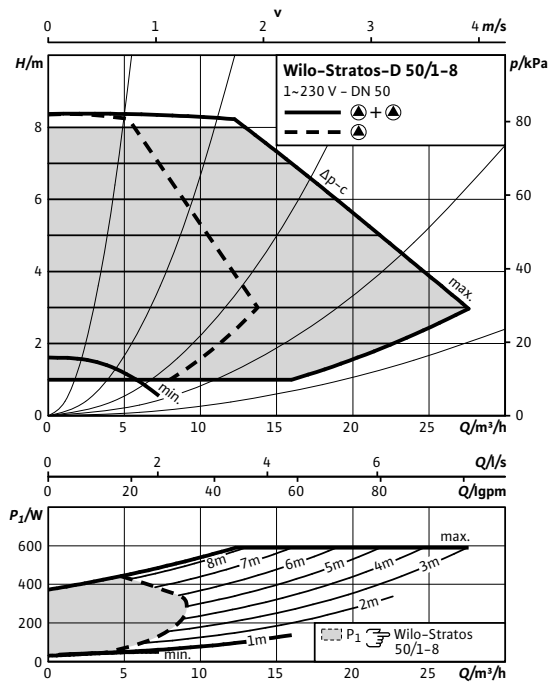
Технические характеристики

Тип	Stratos-D 40/1-12
Арт.-№	2095514
Номинальное давление	PN 6/10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	1400 - 4600 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	350 Вт
Потребляемая мощность P_1	25 - 470 W
Потребление тока I	0,20 - 2,05 A
Вес, прим. m	25 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5 / 12 / 18 m
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

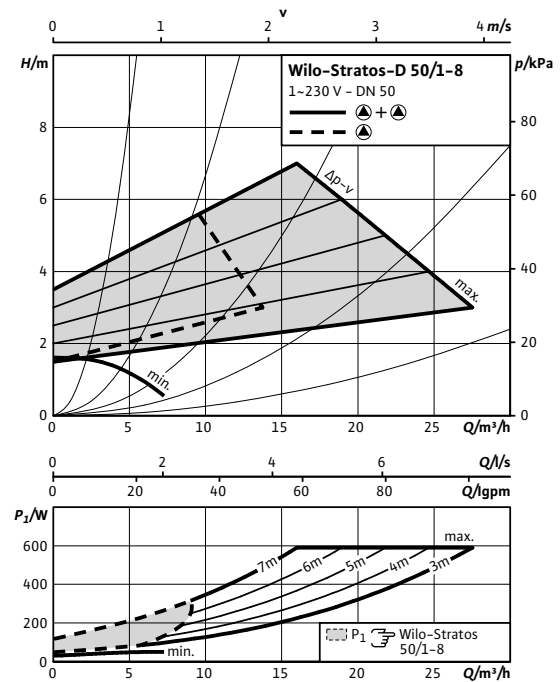
Wilo-Stratos-D 50/1-8

Характеристики

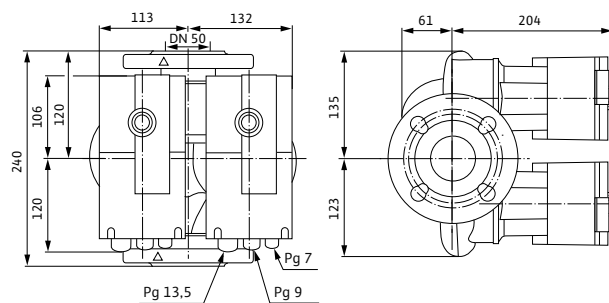
Δp-c (постоян.)



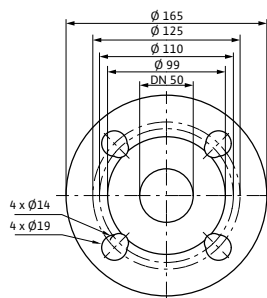
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

Тип	Stratos-D 50/1-8
Арт.-№	2095515
Номинальное давление	PN 6/10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Частота вращения <i>N</i>	1400 – 4800 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	200 Вт
Потребляемая мощность <i>P</i> ₁	12 – 310 W
Потребление тока <i>I</i>	0,22 – 1,37 A
Вес, прим. <i>m</i>	19 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110°C	3 / 10 / 16 m
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

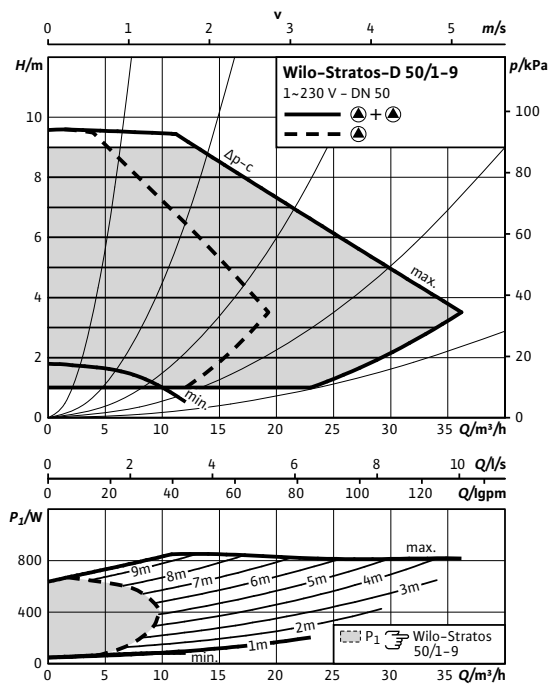
Отопление, кондиционирование, охлаждение

Высокоэффективные насосы с мокрым ротором

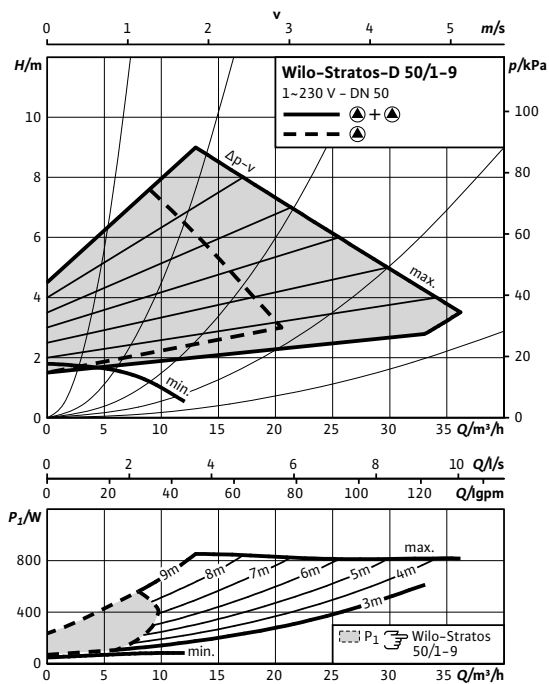
Wilco-Stratos-D 50/1-9

Характеристики

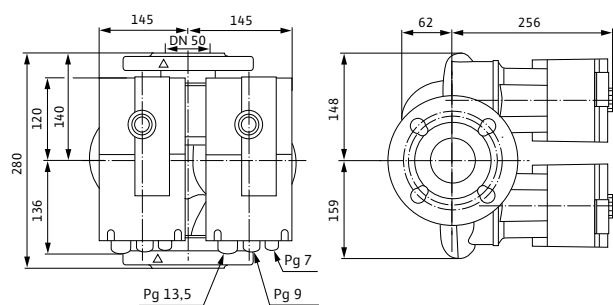
Δp-с (постоян.)



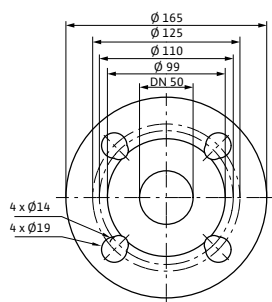
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



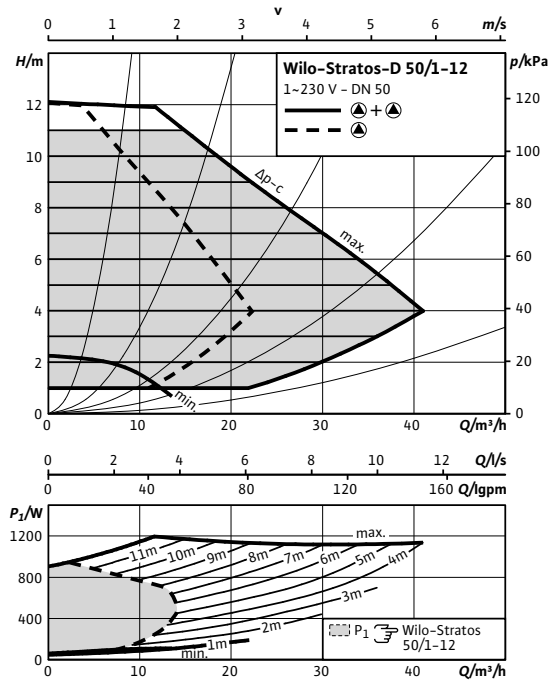
Технические характеристики

Тип	Stratos-D 50/1-9
Арт.-№	2095516
Номинальное давление	PN 6/10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	1400 - 4100 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	350 Вт
Потребляемая мощность P_1	25 - 430 W
Потребление тока I	0,20 - 1,88 A
Вес, прим. m	27 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5/12/18 m
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

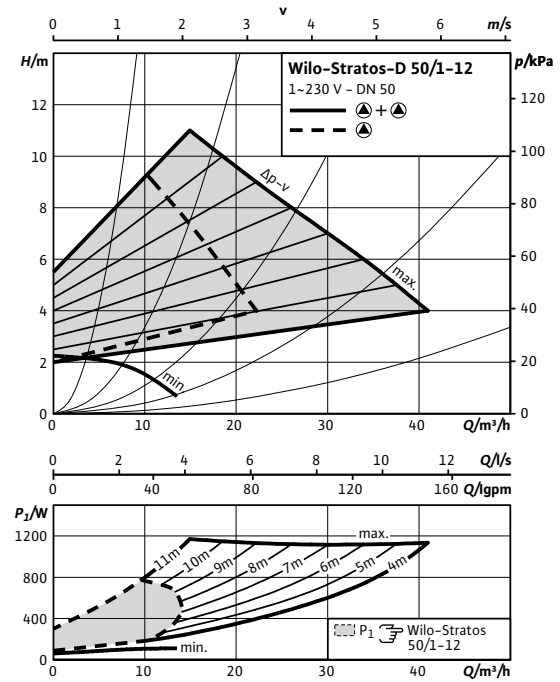
Wilo-Stratos-D 50/1-12

Характеристики

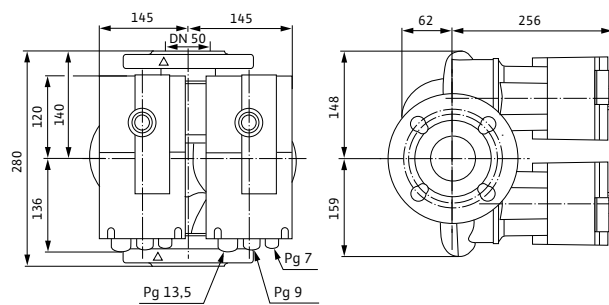
Δp-c (постоян.)



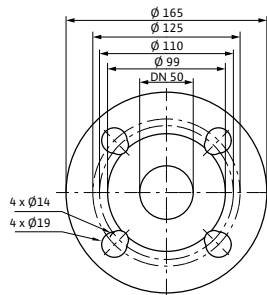
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



Технические характеристики

Тип	Stratos-D 50/1-12
Арт.-№	2095517
Номинальное давление	PN 6/10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Частота вращения <i>N</i>	1400 – 4600 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	500 Вт
Потребляемая мощность <i>P</i> ₁	25 – 590 W
Потребление тока <i>I</i>	0,20 – 2,60 A
Вес, прим. <i>m</i>	27 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110°C	5 / 12 / 18 m
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS – 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

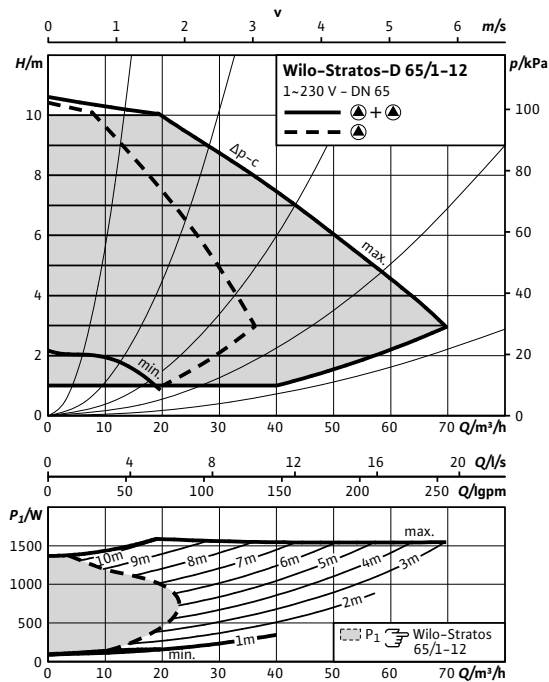
Отопление, кондиционирование, охлаждение

Высокоэффективные насосы с мокрым ротором

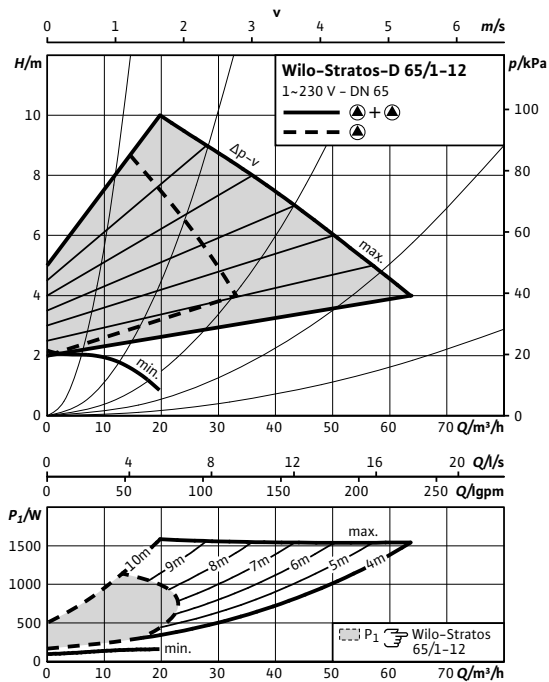
Wilco-Stratos-D 65/1-12

Характеристики

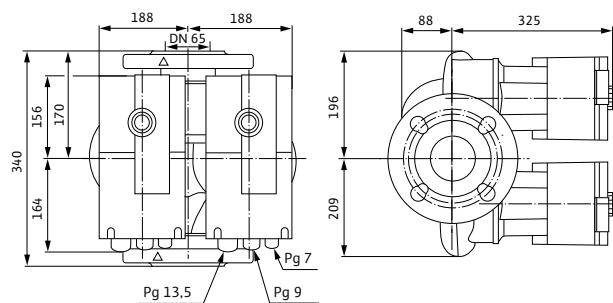
Δp-c (постоян.)



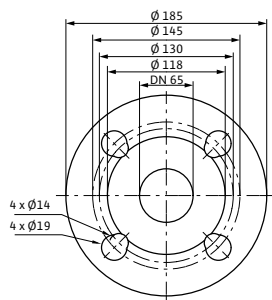
Δp-v (перемен.)



Габаритный чертеж



Габаритный чертеж фланца



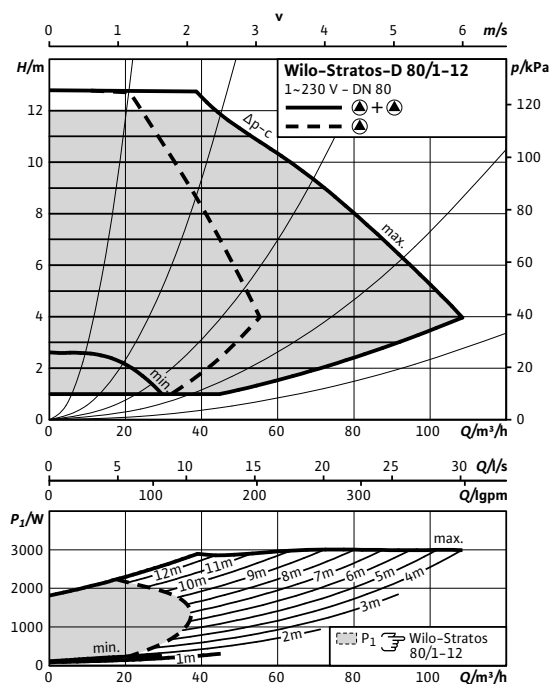
Технические характеристики

Тип	Stratos-D 65/1-12
Арт.-№	2095518
Номинальное давление	PN 6/10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Частота вращения N	950 - 3300 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	650 Вт
Потребляемая мощность P_1	38 - 800 W
Потребление тока I	0,30 - 3,50 A
Вес, прим. m	51,5 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 m
Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

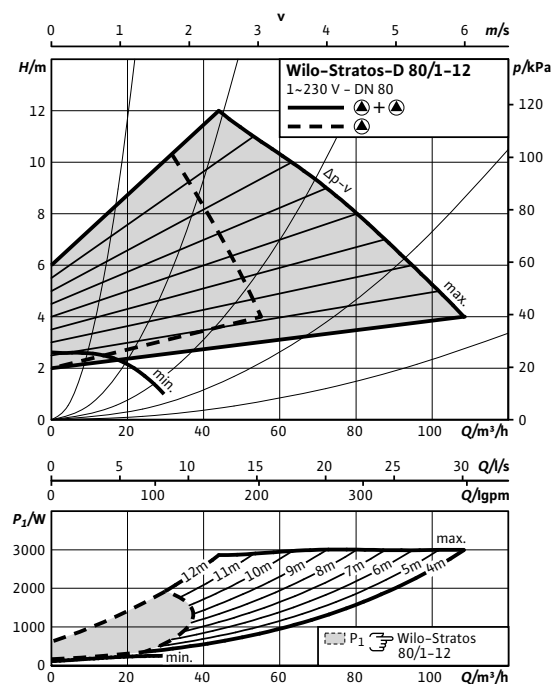
Wilo-Stratos-D 80/1-12

Характеристики

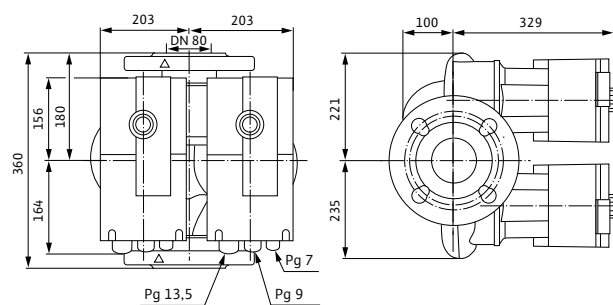
Δp-c (постоян.)



Δp-v (перемен.)

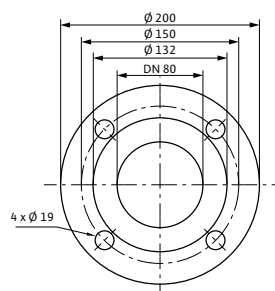


Габаритный чертеж



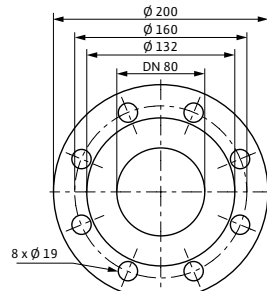
Габаритный чертеж фланца

PN 6



Габаритный чертеж фланца

PN 10



Технические характеристики

Тип	Stratos-D 80/1-12	Stratos-D 80/1-12
Арт.-№	2095519	2095520
Номинальное давление	PN 6	PN 10
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80	
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0,27	≤ 0,27
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz	
Частота вращения N	900 - 3300 об/мин	
Номинальная мощность мотора P ₂	1300 Вт	
Потребляемая мощность P ₁	40 - 1550 W	
Потребление тока I	0,32 - 6,80 A	
Вес, прим. m	61 кг	61 кг
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95 /110°C	7 / 15 / 23 m	
Материалы		
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PP - 50% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X46Cr13)	
Подшипники	Металлографит	